



SUMITOMO

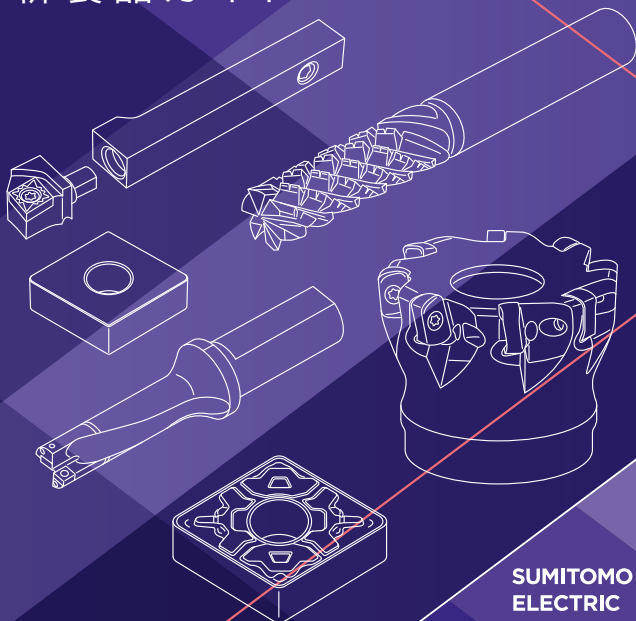
CARBIDE - CBN - DIAMOND

Global Support, Global Solutions.

2024 ▶ 2025

GUÍA DE NUEVOS PRODUCTOS

新製品ガイド



SUMITOMO
ELECTRIC
GROUP

Herramientas para torneado

旋削工具



AC8115P

AC8115P

鋼旋削用コーティング材種

Grados de recubrimiento para torneado de acero

P **M** **K** **N** **S** **H**

鋼旋削における高速・高能率加工の決定版

Alto avance y alta eficiencia de maquinado definitivo

当社独自CVDコーティング技術の「Absotech®」を適用し、結晶配向性の制御技術をさらに洗練させたアルミナ層と、耐塑性変形性に優れる超硬新母材を組み合わせることで、耐摩耗性を大幅に向上。これにより、鋼旋削における高能率加工やドライ加工において長寿命を実現。また、外観色を金色にすることで使用済みコーナー識別性に優れる。

Nuestra tecnología patentada de recubrimiento CVD (Absotech), combinada con una capa de alúmina con tecnología avanzada de control de orientación cristalina y un sustrato de carburo con alta resistencia a la deformación plástica, mejora significativamente la resistencia al desgaste. Esto permite una mayor vida útil en el torneado de alta eficiencia y mecanizado en seco de acero. Además, el color dorado facilita la identificación de esquinas usadas.



製品情報
はこちら

INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO
AQUÍ



製品カタログ
はこちら

CATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUÍ



ABSOTECH

Herramientas
para torneado

Herramientas
para torneado
(CBN)(PCD)

Herramientas
para fresado

Fresas

Brocas

DX



製品情報
はこちら

INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO
AQUI



製品カタログ
はこちら

CATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUI



ABSOTECH

AC4125K

AC4125K

鋳鉄断続旋削用コーティング材種

Grados de recubrimiento para torneado parcialmente continuo de fundición

P M K N S H

鋳鉄断続加工で優れた耐チップング性を発揮

Excelente resistencia a astillado en maquinado interrumpido de fundición

鋳鉄断続加工の第一推奨材種。

特に、デフケースやキャリアケースといった部品の粗加工で安定長寿命化を実現。

また、Absotech®技術の適用により最大限に圧縮応力を付与することで耐チップング性に優れ、金色の外観としたことで使用済みコーナー識別性も向上した。

Primer grado recomendado para el mecanizado interrumpido de fundición. Especialmente eficaz para prolongar la vida útil de herramientas en el desbaste de componentes como cajas de diferenciales y soportes. La tecnología Absotech maximiza la tensión de compresión aplicada, mejorando la resistencia al astillado y facilitando la identificación de esquinas desgastadas gracias al color dorado.



Herramientas
para torneado

Herramientas
para torneado
(CBN)(PCD)

Herramientas
para fresado

Fresas

Brocas

DX

AC6135M/AC6145M EH 型 ブレーカ

AC6135M/AC6145M Rompeviruta serie EH

ステンレス鋼旋削用コーティング材種

ステンレス鋼旋削用チップブレーカ

Grado de recubrimiento para torneado de acero inoxidable

Rompeviruta para torneado de acero inoxidable



ステンレス鋼旋削における中～粗加工に最適

Maquinado óptimo de desbaste a medio de torneado de
acero inoxidable

ステンレス鋼の断続加工や黒皮加工に最適な新材種「AC6135M/
AC6145M」、およびチップブレーカ「EH型」を新発売。

Se lanzó un nuevo grado óptimo de maquinado de piel negra y
maquinado parcialmente continuo de acero inoxidable
AC6135M/AC6145M」 y además la rompeviruta "serie EH"



AC6135M/AC6145M ▶

当社独自PVDコーティング技術の「Absotech[®]」を適用することで、高い耐摩耗性と耐欠損性を両立。「AC6135M」はステンレス鋼の一部断続・黒皮加工、「AC6145M」は強断続加工において、優れた安定性と長寿命を実現。

EH型 ▶

中～粗加工に最適なチップブレーカ。強度が高い2段すくい形状、低抵抗な球状突起を適用することで、衝撃による突発欠損を抑制しつつ、凝着や加工硬化等の抵抗増加によるトラブルを抑制し、特に断続加工において突出した安定性を実現。

AC6135M/AC6145M ▶

Nuestra tecnología patentada de recubrimiento PVD (Absotech) combina una alta resistencia al desgaste y a la fractura. El AC6135M ofrece estabilidad y larga vida útil en mecanizados ligeros de cascarilla de laminación y acero inoxidable, mientras que el AC6145M es ideal para mecanizados interrumpidos pesados.

Serie EH ▶

Rompevirutas ideal para desbaste a acabado medio. Una estructura de doble ataque de alta resistencia al utilizar protuberancias esféricas de baja resistencia, reduciendo el astillado por choque a la vez reduce los problemas de aumento de resistencia por dureza y adhesión, etc. Especialmente se logró estabilidad en maquinado interrumpido.



製品情報
はこちら

INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO
AQUÍ



製品カタログ
はこちら

CATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUÍ



ABSOTECH

AC9115T/AC9125T

AC9115T/AC9125T

2025年1月発売予定

Fecha de lanzamiento: Enero.2025

チタン合金旋削用コーティング材種

Grado de recubrimiento para torneado para aleación de titanio

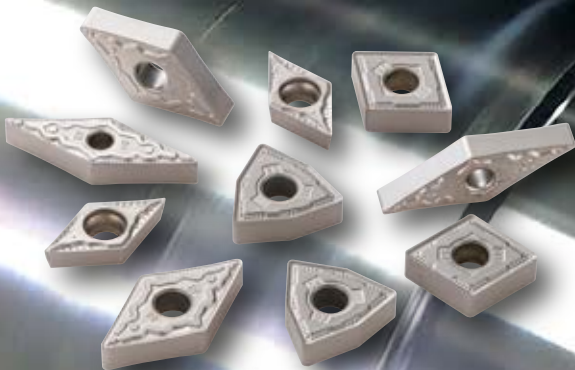
P M K N S H

チタン合金加工で圧倒的な長寿命を実現

Vida útil de la herramienta extremadamente larga en el mecanizado de aleaciones de titanio

チタン合金加工の第一推奨材種。チタン合金加工に特化した革新的なPVDコーティングにより、チタン合金旋削加工において圧倒的な長寿命・高効率に加え、良好な加工面品位を実現。

Grado primero en recomendar para maquinado de aleación de titanio. Gracias a un revolucionario recubrimiento PVD especializado en el mecanizado de aleaciones de titanio, se consigue una excelente calidad de la superficie mecanizada, una larga vida útil y de la herramienta y un alto rendimiento en el torneado de aleaciones de titanio.



Herramientas
para torneado

Herramientas
para torneado
(CBN)(PCD)

Herramientas
para fresado

Fresas

Brocas

DX

製品情報
はこちら

INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO
AQUÍ



製品カタログ
はこちら

CATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUÍ



ABSOTECH

Sumitomo Electric Industries, Ltd.

RE型 ブレーカ

Rompevirutas serie RE

難削材・鋼旋削用円形チップブレーカ

Rompevirutas cilíndricas para torneado de acero y material exótico

2025年1月発売予定

Fecha de lanzamiento: Enero.2025

P M K N S H

難削材・鋼の加工で切りくずトラブルを解消

Reduce el problema de virutas en maquinado de acero y material exótico

幅広で高いブレーカ角度に加え、低抵抗で耐摩耗性良好な刃先形状により、難削材加工における切りくず処理性を向上。

Además de un amplio y elevado ángulo rompevirutas, la forma del filo de corte ofrece baja resistencia y buena resistencia al desgaste, mejorando la evacuación de virutas en el mecanizado de aleaciones exóticas.



製品カタログ
はこちら

CATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUÍ





SEC-溝入れバイト

SSH 型 (アイテム拡充)SEC-portaherramienta de ranurado serie SSH
(Ampliación de ítem)

内径溝入れ・ねじ切りバイト

Ranurado interno/ Portaherramienta roscado

P M K N S H

奥端面溝入れ、ねじ切り加工に対応

Atención a maquinado roscado y ranurado de cara

超硬ホルダと高品位刃先により、抜群の加工面品位を実現。

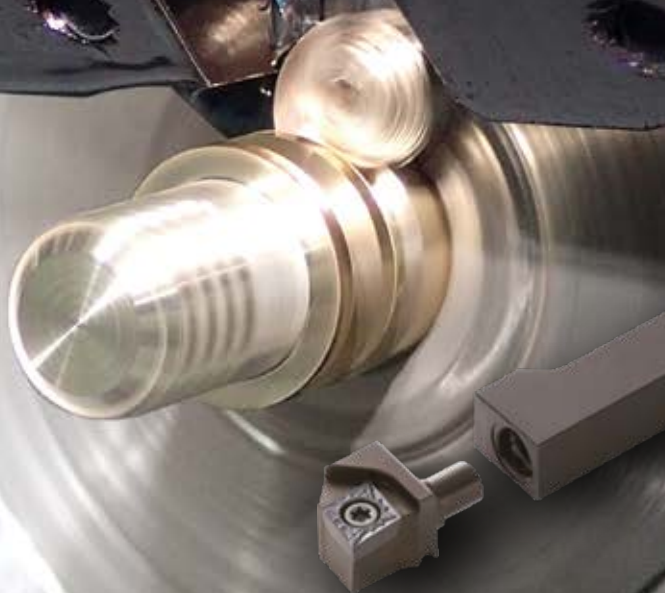
シリーズ拡充で最小加工径 $\phi 14.0\text{mm}$ ～、溝深さ $\sim 3.0\text{mm}$ の奥端面溝入れ加工に対応。専用の内部給油式ホルダにより抜群の切りくず排出性を実現。また、ねじ切りインサートをシリーズ化、内径加工における更なるニーズに対応。

El portaherramientas de carburo, junto con un filo de corte de alta calidad, garantiza una excelente calidad de superficie. La serie ampliada admite ranurado frontal con un diámetro mínimo de $\phi 14,0\text{ mm}$ y una profundidad de hasta $3,0\text{ mm}$. Además, el soporte de refrigerante interno especializado mejora la evacuación de virutas, y ahora se dispone de insertos para roscado como parte de la serie, cubriendo mayores necesidades en mecanizado interno.

切削動画
公開中VIDEO DE
CORTE製品カタログ
はこちらCATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUÍ

12-
J
241605

 **APM12-
GWCR-R3J**
FA241605



ヘッド交換式クイックチェンジホルダ

APM型

Portaherramienta de cabezal de cambio rápido serie APM

小型・自動旋盤用工具

Herramientas para torno automático y suizos

小型旋盤加工における生産性向上の切り札

La carta del triunfo para mejorar la productividad en el mecanizado de tornos pequeños

ヘッドのみ脱着することでインサート交換時の作業性、安全性を向上し、段取り時の設備停止時間を削減でき生産性向上に寄与。

また、嵌合部にポリゴンテーパ形状を採用することで、ヘッド交換式でありながら交換繰り返し精度 $5\mu\text{m}$ 以内を実現。

El cabezal desmontable mejora significativamente la facilidad de uso y la seguridad durante el cambio de insertos, reduciendo el tiempo de inactividad de la máquina y aumentando la productividad.

Además, el diseño de ajuste con forma cónica poligonal asegura una repetibilidad en el posicionamiento del cabezal dentro de los $5\mu\text{m}$, incluso siendo un sistema de cambio rápido.



製品情報
はこちら

INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO
AQUÍ



製品カタログ
はこちら

CATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUÍ



Sumi Small

Sumitomo Electric Industries, Ltd.

Herramientas
para torneado

Herramientas
para torneado
(CBN)(PCD)

Herramientas
para fresado

Fresas

Brocas

DX

BTR型/TGA型/TTE型/GCG型 (アイテム拡充)

Series BTR, TGA, TTE y GCG (Ampliación de línea de producto)

後挽き/溝入れ/ねじ切り/突切り加工用インサート

Insertos para tronzado, roscado, ranurado y torneado en retroceso



インサート形状・材種拡充により、対応アプリケーションを拡大

Compatibilidad mejorada gracias a nuevas geometrías y calidades de insertos ampliadas

難削材に最適なAC5000Sシリーズ、アルミニウム合金耐溶着性に優れたDL1500など材種拡充に加え、コーナーR・刃幅拡充により、対応アプリケーションを拡大。

SEC-ミニバイト SBT型用インサート「BTR型」▶

後挽き加工においてスムーズな切りくず処理と優れた切りくず排出性を実現。最大加工深さ8.0mmまで対応。

SEC-溝入れバイト GWC型用インサート「TGA型」▶

充実したインサート材種ラインアップを有する3コーナー溝入れ工具
最小刃幅0.33mm〜対応。

SEC-溝入れバイト GWC型用インサート ねじ切り加工用「TTE型」▶

充実したインサート材種ラインアップを有する3コーナーねじ切り工具新登場。
ピッチ0.2〜3.0mm対応。

SEC-溝入れバイト GND型用インサート「GCG型」▶

多彩なインサートラインアップで抜群の切りくず処理と安定加工を実現。
溝入れ・突切り・端面加工に対応。

La serie AC5000S, ideal para materiales difíciles de mecanizar, y grados ampliados como el DL1500 con excelente resistencia a la adhesión en aleaciones de aluminio, incluyen esquinas redondeadas expandidas y mayores anchos de corte para soportar más aplicaciones.

Insertos BTR para portaherramientas SEC-MINI modelo SBT▶

Proporciona un control fluido y eficiente de virutas con excelente evacuación en torneado en retroceso. Admite profundidades de corte de hasta 8 mm.

Insertos TGA para portaherramientas de ranurado SEC-GWC▶

Herramientas de ranurado de 3 filos con una amplia gama de calidades de insertos. Compatibles con anchos de corte desde 0,33 mm.

Insertos roscadores TTE para portaherramientas de ranurado SEC-GWC▶

Nuevas herramientas de roscado de 3 filos con una amplia variedad de calidades de insertos. Compatibles con pasos de rosca de 0,2 a 3,0 mm.

Insertos GCG para portaherramientas de ranurado SEC-GND▶

Garantiza una excelente evacuación de virutas y un mecanizado estable, gracias a su amplia gama de insertos.

Compatible con ranurado, tronzado y careado.

スミ スモール
Sumi Small





SEC-突切りバイト

GLC型

Serie GLC Sec-portaherramienta tronzado

2025年2月発売予定

自己拘束式突切り加工用ブレード

Fecha de lanzamiento: Enero.2025

Lamas de auto-sujecion para mecanizado de tronzado.

P M K N S H

大径突切り加工用途に最適

Ideal para aplicaciones de mecanizado de tronzado de gran diámetro

最適化されたブレード形状により、強固で安定したクランプと高い刃先位置精度を実現、また鋼シャンクに内部給油式を採用することで、切りくず処理性能・工具寿命・加工面品位を向上。

小物加工用材種AC1030U、難削材加工用材種AC5000Sシリーズをラインアップし、ステンレス鋼や難削材加工において抜群の長寿命を実現。

La forma optimizada de la hoja permite una sujeción fuerte y estable y una alta precisión en la posición de filo de corte, y además al adoptar el uso de suministro de refrigerante interno en el vástago de acero mejora la evacuación de virutas, la vida útil de la herramienta y la calidad de la superficie mecanizada.

La línea incluye la calidad AC1030U para mecanizar aleaciones exóticas, lo que permite lograr una vida útil de la herramienta excepcionalmente larga en el mecanizado de acero inoxidable y aleaciones exóticas.

Herramienta de torneado (CBN)

旋削工具 (CBN)



コーテッドスミボロン

BNC2135

Sumiboron recubierto BNC2135

2025年1月発売予定

Fecha de lanzamiento: Enero 2025

焼入鋼旋削用CBN焼結体

Orientación de cristalino CBN para torneado de acero templado

P M K N S H

強断続旋削用材種新登場

Presentamos nuevos grados para torneado interrumpido pesado

焼入鋼旋削用コーテッドスミボロンシリーズに、強断続加工用材種BNC2135をシリーズ化。

耐欠損性に優れるコーティングと高強度CBN母材の適用により、強断続加工において安定長寿命を実現。

En la serie Sumiboron recubierto para torneado de acero templado se ha añadido la serie BNC2135 el grado para mecanizado pesado fuerte.

Logra una vida útil de la herramienta larga y estable en mecanizado pesado con interrupciones, gracias al recubrimiento altamente resistente a las fracturas y al sustrato CBN de alta resistencia.

製品情報
はこちらINFORMACIÓN
DEL PRODUCTO
AQUI製品カタログ
はこちらCATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUI

Herramienta de torneado (PCD)

旋削工具 (PCD)



スミダイヤ

DA1090

SUMIDIA DA1090

超硬合金・硬脆材加工用PCD工具

Herramienta PCD para maquinado de carburo cementado y materiales duros y quebradizos



超硬合金・硬脆材粗加工に最適

Ideal para desbastar materiales duros y frágiles, incluido el carburo cementado

高いダイヤモンド含有率・低欠陥構造により、超硬合金・硬脆材加工における耐欠損性を向上。

El alto contenido de diamante y la estructura de bajo astillado mejoran la resistencia a la fractura en el mecanizado de carburo cementado y material duro y quebradizo.

製品情報
はこちら

INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO
AQUÍ



製品カタログ
はこちら

CATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUÍ



Herramienta de torneado (Binderless PCD)

旋削工具 (Binderless PCD)

製品情報
はこちら

INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO
AQUÍ



製品カタログ
はこちら

CATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUÍ



スミダイヤバインダレス (NPD10)

DABX 型

SUMIDIA BINDERLESS (NPD10) serie DABX

小径ボーリングバイト

Portaherramienta de diámetro pequeño



超硬合金・硬脆材の高精度・高能率加工に対応

Admite mecanizado de alta precisión y alta eficiencia de carburo cementado y materiales duros y quebradizos.

高硬度なナノ多結晶ダイヤモンド「スミダイヤバインダレス® NPD10」を刃先に採用し長寿命化と加工精度向上を両立。

超硬金型の放電加工・研削加工を切削化することで、高能率化とコストダウンが可能。最小加工径φ3.0mm〜に対応。

El uso de nanodiamante policristalino de alta dureza

SUMIDIA BINDERLESS en el filo de corte permite una mayor vida útil de la herramienta y una mayor precisión de mecanizado.

Se mejora la eficiencia y se reducen los costos al cambiar el mecanizado y rectificado por electroerosión de moldes de carburo por corte.

Admite diámetros de orificio mínimos de 3,0 mm y más.

Sumitomo Electric Industries, Ltd.

Herramientas
para torneado

Herramientas
para torneado
(CBN)(PCD)

Herramientas
para fresado

Fresas

Brocas

DX

19



Herramienta de fresado

ミリング工具

SEC-スミデュアルミル

DMSL型/DMSW型 (拡充)

SEC-SUMI Dual Mill serie DMSL/ serie DMSW (expansión)

高能率粗加工用高送りカッタ

Fresa de alto avance para desbaste de alta eficiencia

P M K N S H

超高送り・大切込みに対応

Admite avances ultra altos y grandes profundidades de corte

高度なインサート造形技術により実現できる、複数の円弧が連なった複合円弧形状の切れ刃を採用し、これまで以上の高能率加工を実現。

また、傾斜加工・ヘリカル加工にも適用可能であり、自動車や航空機、造船、産業機械、金型分野などの様々な加工に対応。

DMSL型用インサートに低抵抗タイプL型、高強度タイプH型がシリーズ化。

Con una forma de filo de corte de arco compleja que utiliza múltiples arcos superpuestos, posible gracias a la tecnología avanzada de moldeo por inserción, se logra un mecanizado de mayor eficiencia. El fresado en rampa y helicoidal también son aplicables, lo que respalda varios tipos de mecanizado en campos como el automotriz, el aeroespacial, la construcción naval, la maquinaria industrial y los moldes.

La serie de insertos para la serie DMSL incluye el tipo L de baja fuerza de corte y el tipo H de alta resistencia.



DMSL型
切削動画
公開中
VIDEO DE
CORTE



DMSW型
切削動画
公開中
VIDEO DE
CORTE



製品カタログ
はこちら
CATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUÍ



Herramientas
para torneado

Herramientas
para torneado
(CBN)(PCD)

Herramientas
para fresado

Fresas

Brocas

DX

ACS1000/ACS2500/ACS3000 (拡充)

ACS1000, ACS2500, ACS3000 (Expansión)

ステンレス鋼・耐熱合金ミリング加工用コーティング材種

Grados de recubrimiento para fresado de acero inoxidable y aleaciones resistentes al calor

P M K N S H

難削材ミリング加工の安定加工を実現

Logra un fresado estable de aleaciones exóticas.



ACS2500
ACS3000



WEZ型、WGX型、WFX型、RSX型など当社主要なカッタに適用。ステンレス鋼や難削材加工で安定長寿命かつ高能率加工を実現。

ACS1000 ▶

Nuevo

ステンレス鋼や難削材の高能率加工用材種。耐摩耗性に優れる超硬母材と耐チップング性に優れるコーティングにより、高能率加工において安定長寿命を実現。

ACS2500 ▶

チタン合金加工の第一推奨材種。耐溶着性に優れる超硬母材と耐チップング性に優れるコーティングにより、特にチタン合金加工において抜群の性能を発揮。

ACS3000 ▶

Ni基耐熱合金やステンレス鋼加工の第一推奨材種。高靱性母材と耐チップング性に優れるコーティングにより、抜群の安定性を実現。

Compatible con fresas líderes, como los modelos WEZ, WGX, WFX y RSX. Garantiza una vida útil prolongada y un mecanizado eficiente de acero inoxidable y aleaciones exóticas.

ACS1000 ▶

Grado diseñado para mecanizado eficiente de acero inoxidable y aleaciones exóticas. Ofrece una vida útil prolongada y estable gracias a un recubrimiento resistente al desgaste y al astillado.

ACS2500 ▶

Grado recomendado para mecanizado de aleaciones de titanio. La excelente resistencia a la adhesión y el revestimiento resistente al astillado garantizan un rendimiento excepcional en estas aplicaciones.

ACS3000 ▶

Grado líder para mecanizado de aleaciones resistentes al calor a base de níquel y acero inoxidable. Proporciona estabilidad sobresaliente gracias a un sustrato de alta tenacidad y recubrimiento avanzado.



製品カタログ
はこちら

CATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUÍ



ABSO TECH

Sumitomo Electric Industries, Ltd.

Herramientas
para torneado

Herramientas
para torneado
(CBN)(PCD)

Herramientas
para fresado

Fresas

Brocas

DX

Fresas

エンドミル



AVIX型/AVIC型/AVIBo型

Serie AVIX, serie AVIC, serie AVIBo

CFRP加工用エンドミル/面取り用エンドミル/ボア加工用エンドミル
Fresas para maquinado CFRP/Fresas para biselado / Fresas para mandrilado

P M K N S H

航空機部品用難削材加工に最適

Diseñadas para mecanizar aleaciones exóticas en componentes aeroespaciales

航空機部品に多く使われるチタン合金やニッケル基耐熱合金などの難削材に特化した材種を適用することで、安定長寿命を実現したエンドミルシリーズ。

AVIX型 ▶

CFRP加工用エンドミル 新開発の先鋭ダイヤモンドコーティングを適用することで、刃立ち性に優れ切削抵抗を低減。

AVIC型 ▶

面取り用エンドミル 多刃設計による高能率化に加え、ハイレーキ設計で切削抵抗を低減。

AVIBo型 ▶

ボア加工用エンドミル(受注生産品) 高い位置精度を実現し、高品位なボア仕上げ加工が可能。

Esta serie de fresas logra una vida útil de la herramienta larga y estable mediante el uso de grados especializados para aleaciones exóticas, como aleaciones de titanio y aleaciones resistentes al calor a base de níquel, ampliamente utilizadas en componentes aeroespaciales.

Serie AVIX ▶

Fresas para CFRP. El recubrimiento innovador de diamante reduce la fuerza de corte, optimizando el rendimiento del filo.

Serie AVIC ▶

Fresas para biselado. Además de una mayor eficiencia gracias al diseño de corte de paso fino, el diseño de gran inclinación reduce la fuerza de corte.

Serie AVIBo ▶

Fresas para mandrilado (fabricadas a pedido). Permiten una alta precisión de posicionamiento, lo que permite un acabado de mandrilado de alta calidad.

Herramientas
para torneado

Herramientas
para torneado
(CBN)(PCD)

Herramientas
para fresado

Fresas

Brocas

DX

製品情報
はこちら

INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO
AQUI



製品カタログ
はこちら

CATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUI

AVIX型



AVIC型



AVBo型





Herramienta de barrenado

穴あけ工具

SumiDrill

GDX 型

SumiDrill Serie GDX

インサート交換式ドリル

Broca de insertos intercambiable

P M K N S H

最大L/D=7の深穴加工に対応

Admite perforación de agujeros profundos hasta L/D = 7

高剛性ホルダと広いポケット形状で剛性と切りくず処理性の両立を実現し、最大L/D=7の深穴加工に対応。

外周刃と中心刃を個別最適設計とすることで優れた切削バランスを実現。ステンレス鋼や一般構造用圧延鋼材加工でも抜群な切りくず処理。

インサート材種は汎用材種ACU2500を適用、外周刃にはACP2000、ACS3000も選択可能でさらに長寿命を達成。

El portaherramienta de alta rigidez y la forma amplia de flauta equilibran la rigidez y la evacuación de virutas, lo que permite realizar mandrilados profundos hasta L/D=7.

Se logra un excelente equilibrio de corte mediante el diseño optimizado individual de los insertos periféricos y centrales.

Excelente control de virutas en el mecanizado de acero inoxidable y acero laminado de estructura general. La calidad del inserto es ACU2500 de uso general; se logra una vida útil de la herramienta aún más prolongada con las opciones ACP2000 y ACS3000 para el inserto periférica.



製品情報
はこちら

INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO
AQUÍ



製品カタログ
はこちら

CATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUÍ



Herramientas
para torneado

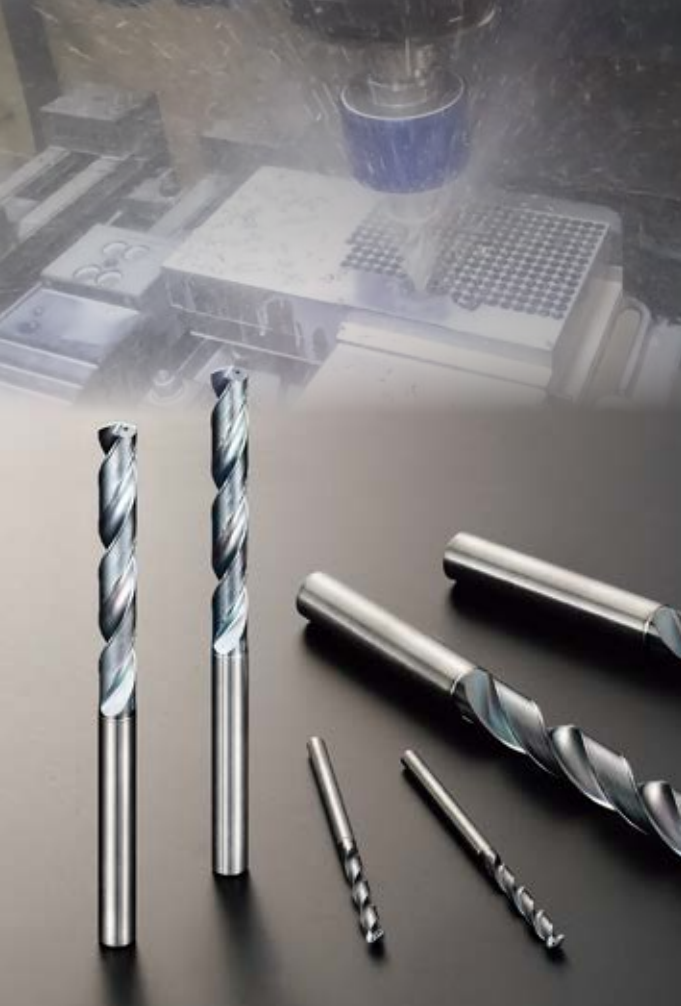
Herramientas
para torneado
(CBN)(PCD)

Herramientas
para fresado

Fresas

Brocas

DX



マルチドリル

MDH型

Broca multiusos serie MDH

鋼・鋳鉄加工用超硬コーティングドリル

Broca recubierta de carburo para maquinado de fundición y acero

P M K N S H

高能率穴あけの新時代へ

Nueva era de perforación de alta eficiencia

低抵抗を極めたRP シンニング、優れた耐摩耗性及耐熱性を実現したHFコーティングにより、これまでにない高能率加工の安定化を実現。高能率加工によるコストダウンに貢献。

Adelgazamiento RP con fuerza de corte extremadamente baja, el recubrimiento HF ofrece una resistencia al desgaste y una resistencia térmica excelentes, lo que permite una estabilidad sin precedentes en la perforación de alta eficiencia. Contribuye a la reducción de costos mediante una perforación de alta eficiencia.



製品情報
はこちら

INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO
AQUI



製品カタログ
はこちら

CATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUI



Herramientas
para torneado

Herramientas
para torneado
(CBN)(PCD)

Herramientas
para fresado

Fresas

Brocas

DX

DX

SumiForce™

SumiForce™

センシングツール

Herramienta sensorial



切削加工の見える化から始まる生産性向上

La productividad mejora al hacer visible el corte



SumiForce™

センシングツール「SumiForce™」は切削工具にセンサーを搭載し、切削加工の見える化を提案。センサーで切削力の変化を測定し無線で送信することで、高精度な加工状態の監視が可能となった。

データ解析により、ライン立ち上げ時の加工条件設定やトラブル発生時の異常原因究明に寄与。

La herramienta de detección "SumiForce" incorpora un sensor en una herramienta de corte, lo que permite visualizar el corte. El sensor mide los cambios en la fuerza de corte y los transmite de forma inalámbrica, lo que permite un control de alta precisión del estado del mecanizado.

El análisis de datos permite establecer las condiciones de mecanizado al iniciar una línea de producción e investigar las causas de las anomalías cuando surgen problemas.

Herramientas
para torneado

Herramientas
para torneado
(CBN)(PCD)

Herramientas
para fresado

Fresas

Brocas

DX



製品情報
はこちら

INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO
AQUI



製品カタログ
はこちら

CATÁLOGO
DEL PRODUCTO
AQUI



SumiAcademy

5 tipos de seminario que se puede elegir a tu estilo y objetivo

Mayor detalle desde aquí



PASO 1 Recomendable para quienes tienen poca experiencia en el uso de las herramientas! Profundicemos el conocimiento de las herramientas y características especiales del maquinado



SumiAcademy introducción
Seminario de tipo transmisión en video



PASO 2 Recomendable para quienes quieran profundizar su conocimiento de las características de las herramientas! Resolveremos sus problemas con soporte chat.



Sumi academy básico
Seminario de tipo transmisión live



PASO 3 Recomendable para quien quiera tener la práctica con las herramientas de sumitomo! Resolvemos las dudas cotidianas con las demostraciones de equipo mecánico.



Sumi academy avanzado Seminario tipo práctico



 ¡Recomendado para quienes quieran estudiar sobre maquinado y producto de su interes!
Puede servir también como capacitación al ingreso de la empresa

My-Academy

My-academy
Se organiza según a peticiones de los clientes
*Favor de consultar a la oficina de venta cercana para su detalle



 Para los comercios miembros de la Asociación, presentaremos la nueva tecnología y productos



Favor de consultar a la oficina de venta cercana para su detalle



Soluciones de corte para toda sus necesidades, página web de solución de corte

<https://www.sumitool.mx>

Para consultar vía telefónica  +52 449 993 2740 / 449 993 2741

9:00 ~ 17:00 (Atención de Lunes a Viernes)
Av. Eugenio Garza Sada 42 Los Pocitos 20328
Aguascalientes; Ags. México

